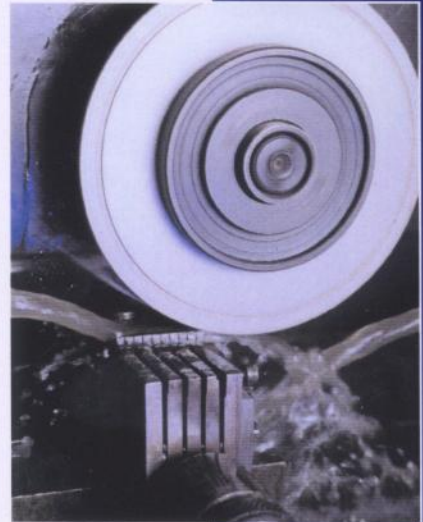


GLENDOWER

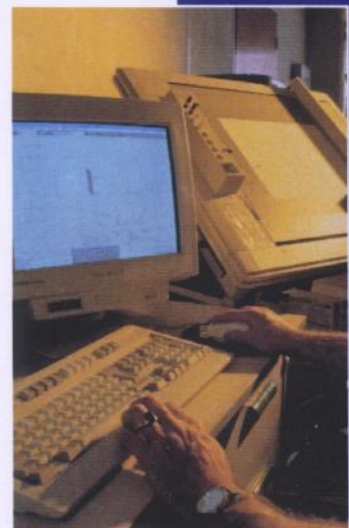
TORNEADO
ROSCADO



MANDRINADO
CORTADORES CIRCULARES
CORTADORES VERTICALES



TALADROS /
Brocas EN FORMA DE U
PIEZAS DE INSERCIÓN
SIERRAS



GLENDOWER

Glendower se creó en 1972, cuando proporcionaba un servicio local de rectificado de herramientas de corte HSS y Carbide. Ya a finales de los 70, evolucionó hacia la fabricación de piezas de inserción desechables para el fresado.

En los 80 se produjo una significativa inversión en las últimas tecnologías disponibles, lo que permitió a la empresa producir piezas brutas sinterizadas en sus propias instalaciones utilizando polvo secado por aspersión, que luego se mecanizó para las rectificadoras de piezas de inserción de CNC.

Para complementar esta actividad, la empresa adquirió una máquina de erosión por chispa de CNC para producir todos los punzones y troqueles necesarios en la fabricación propia de piezas brutas.

A principios de la década de los 90 se añadieron otras tecnologías CNC, entre las que se incluían diversas máquinas CNC para complementar y ampliar la capacidad de rectificación de hormas especiales, configuración de dientes de sierras de carburo sólidas y piezas de inserción roscadas.

Otras mejoras tecnológicas incluyen el desarrollo de su propia instalación en la empresa para la producción de ruedas de diamantes que permiten obtener cualquier horma requerida en cualquier estilo de inserción.

Para respaldar el producto final, la compañía ha invertido en un sistema de marcado láser de CNC, que permite identificar y presentar de modo profesional todos los productos fabricados.

La empresa también es capaz de ofrecer un paquete de herramientas de calidad para todos los cuerpos y trabajos necesarios asociados con todos los procesos de corte de metales, como son el torneado, fresado, roscado, perforación, etc.

Nuestro último AutoCAD cubre todas las necesidades específicas de los clientes, enviadas para que se aprueben y discutan de tal manera que el proceso de coordinación se adopte en una etapa temprana.

En 1986, la empresa obtuvo el reconocimiento de la BSI (British Standards Institution), que comprendió los beneficios que los procedimientos de calidad pueden aportar.



Fabricado en Inglaterra

GLENDOWER CUTTING TOOLS LTD

LAKESIDE BUSINESS PARK, PINFOLD ROAD, THURMASTON, LEICESTER LE4 8AT

Tel: 0116 269 5999 Fax: +44 116 269 3442

Códigos internacionales: +44 116 269 5999 Fax: +44 116 269 3442

www.glendower.co.uk

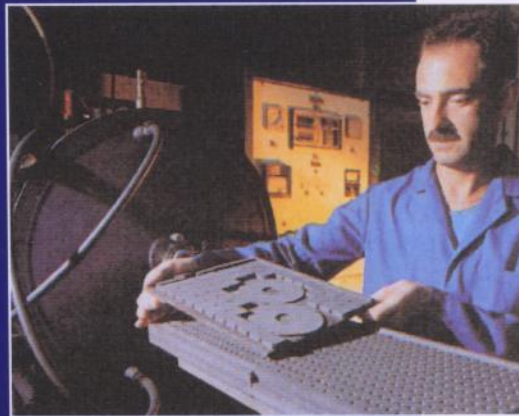
GLENDOWER



SINTERIZACIÓN

Todas las piezas brutas se fabrican mediante polvo seco atomizado, lo que asegura la conformidad de forma y la calidad del producto.

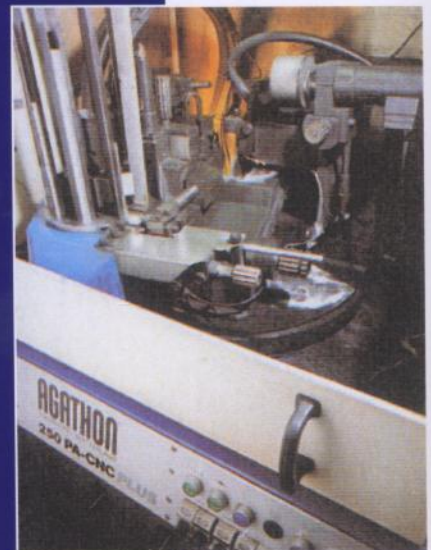
Para complementar esto, todos los punzones y troqueles están fabricados en nuestras instalaciones para crear piezas brutas en nuestras instalaciones de erosión por chispa de CNC (control numérico).



RECTIFICACIÓN DE PIEZAS DE INSERCIÓN

Todas las piezas brutas se hallan vinculadas a las últimas rectificadoras de control numérico de 3 ejes, las cuales soportan tolerancias de hasta 0,005 mm en los parámetros, en caso necesario.

Las preparaciones de los bordes para varias piezas de inserción también se hallan vinculadas a éstas mediante la tecnología CNC (control numérico).



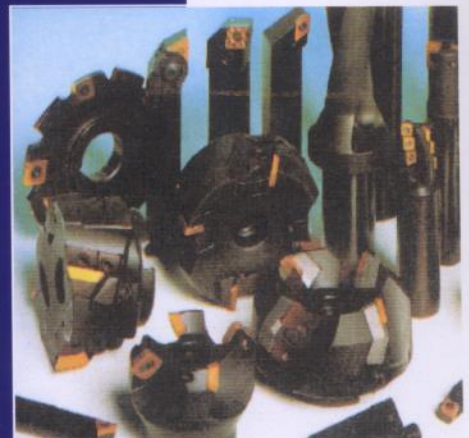
RECTIFICACIÓN DE HORMAS

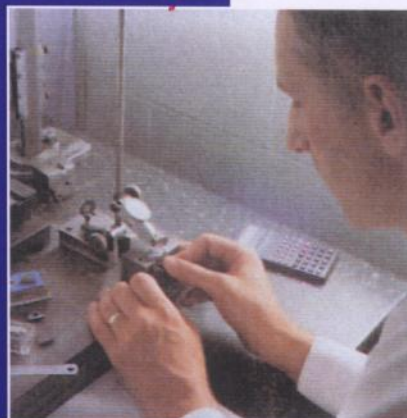
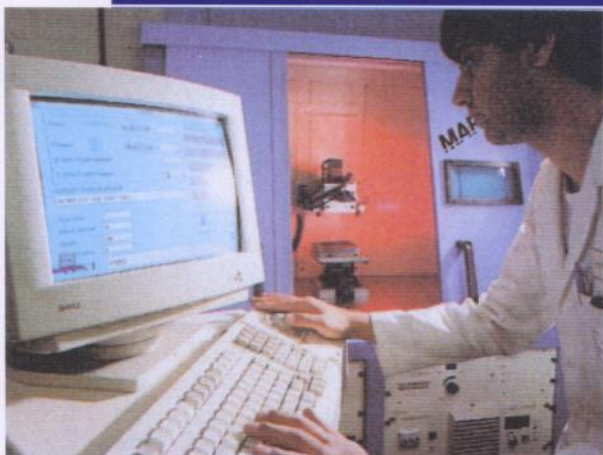
Mediante la última instalación de la rectificación de alimentación selectiva de CNC, se obtienen hormas especiales para piezas de inserción roscadas y configuraciones de dientes de sierras de carburo sólidas.

Todas las ruedas en forma de diamante se fabrican en nuestras instalaciones y se incluye en la fabricación el proceso de galvanoplastia.

HERRAMIENTAS RELACIONADAS

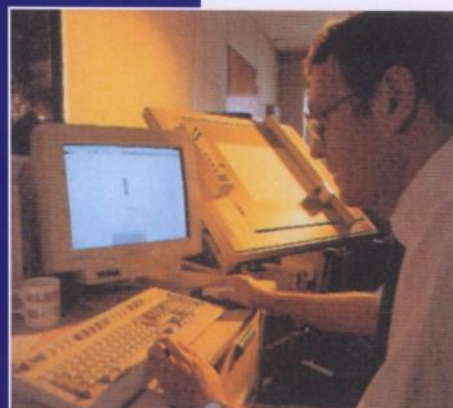
Para asegurar el rendimiento esperado de todos los productos, sólo se suministran herramientas de calidad, además de proporcionarse asistencia técnica en el mismo lugar de trabajo de nuestro personal técnico.





MARCADO LÁSER

Todos nuestros productos están perfectamente identificados y presentados de manera profesional, mediante la última tecnología que proporciona el marcado láser.



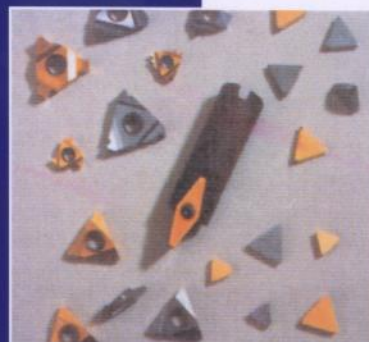
CONTROL DE CALIDAD

Glendower obtuvo el registro BS 5750 Part 2 ya en 1986 y ha seguido actualizando sus sistemas internos de control de calidad hasta conseguir el registro actual BS EN ISO 9002 1994.



DISTRIBUCIÓN

Un elevado porcentaje de los productos Glendower han informatizado sus identificaciones codificadas de existencias, dando lugar a un eficaz proceso de encargo y reparto al cliente.



SELECCIÓN DE PRODUCTOS

Estamos orgullosos de poder ofrecer un paquete completo de herramientas, además de asistencia técnica donde sea necesario, para cualquier suministro de nuestros productos, desde una mesa de dibujo hasta un componente mecánico.

