

EMP13 *Kr:90°*

Achieving 90° with high quality Square Shoulder Milling Tools

Erreichen Sie 90° mit der neuen Eckfräuserserie

Double negative rake angle of the tool body in combination with extra thick insert achieves double positive tool angle, which will help reduce cutting resistance and greatly improve impact resistance.

Durch den doppelt negativen Spanwinkel des Körpers in Kombination mit extra dicken Wendeschneidplatten wird ein doppelt positiver Werkwinkel erzeugt, der den Schneidwiderstand reduziert und gleichzeitig die Stoßfestigkeit stark verbessert.

Maximum cutting depth:
Maximale Schnitttiefe:



Example

Beispiel

Workpiece Material: Mold Steel(HRC36)

Werkstück Material: Giesesteel(HRC36)

Tool / Werkzeug: EMP13-032-G32-AN15-02

Inserts / WSP: ANG150608PNR-GM/YBG205

cutting data: $V_c=220\text{m/min}$, $f_z=0.1\text{mm/z}$
Schnittdaten: $a_p=14.5\text{mm}$, $a_e=10\text{mm}$

Cutting condition: Dry cutting
Schnittbedingungen: Trocken

Specially designed cutting edge with high precision control can achieve high quality 90° square shoulder milling.

Speziell entwickelte Schneidkanten mit hoher Präzisionskontrolle für qualitativ hochwertiges 90° Eckfräser.



Insert Grade:
WSP Sorten:

YBM253

CVD
P20 - P40
M10 - M30

YBG205

PVD
P10 - P30
M20 - M30

YBD152

CVD
K05-K25

20 Inserts less normal discount, Purchase 1 cutter (Up to Ø125) @ Only £1.00 per mm of cutter diameter. All orders must state "Milling Promo"

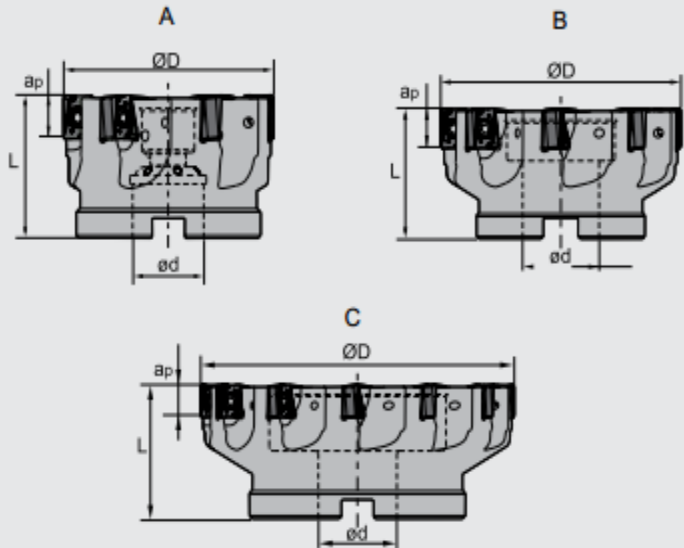
Product Range

Square Shoulder Milling Tools · Eckfräser

Kr:90°



EMP13 P K



Specification of tools · Werkzeug Beschreibung

Type Typ	*	Stock Lager		Dimension (mm) Abmessung				No. of teeth Zähne	Coupling Aufnahme	Weight Gewicht (kg)	
		R	L	ØD	Ød	L	a _p max				
EMP13	-050-A22-AN11-06	*	●		50	22	40	11.2	6	A	0.30
	-063-A22-AN11-07	*	●		63	22	40	11.2	7	A	0.49
	-080-A27-AN11-09	*	●		80	27	50	11.2	9	A	1.18
	-100-B32-AN11-12		●		100	32	50	11.2	12	B	1.46
	-100-B32-AN11-12C	*	○		100	32	50	11.2	12	B	1.46
	-125-B40-AN11-14		●		125	40	63	11.2	14	B	2.92
	-125-B40-AN11-14C	*	○		125	40	63	11.2	14	B	2.92
	-160-C40-AN11-16		●		160	40	63	11.2	16	C	4.30
EMP13	-050-A22-AN15-04	*	●		50	22	40	14.5	4	A	0.26
	-063-A22-AN15-05	*	●		63	22	40	14.5	5	A	0.53
	-080-A27-AN15-06	*	●		80	27	50	14.5	6	A	1.23
	-100-B32-AN15-08		○		100	32	50	14.5	8	B	1.52
	-100-B32-AN15-08C	*	○		100	32	50	14.5	8	B	1.52
	-125-B40-AN15-10		●		125	40	63	14.5	10	B	3.05
	-125-B40-AN15-10C	*	○		125	40	63	14.5	10	B	3.05
	-160-C40-AN15-12		●		160	40	63	14.5	12	C	4.46

* Internal coolant · Innenkühlung

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

20 Inserts less normal discount, Purchase 1 cutter (Up to Ø125) @ Only £1.00 per mm of cutter diameter. All orders must state "Milling Promo"

Product Range

Square Shoulder Milling Tools · Eckfräser



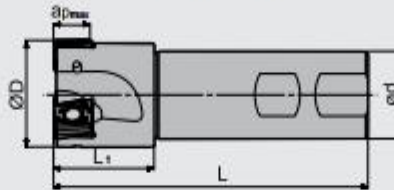
EMP13 P K

Weldon shank
Weldon-Schaft



Straight shank
Zylinder-Schaft

Weldon shank
Weldon-Schaft



Straight shank
Zylinder-Schaft



Specification of tools · Werkzeug Beschreibung

Type Typ	*	Stock Lager		Dimension (mm) Abmessung					No. of teeth Zähne	Weight Gewicht (kg)	
		R	L	ØD	Ød	L	L ₁	a _{pmax}			
Weldon shank Weldon-Schaft	EMP13 -025-XP25-AN11-02	*	●		25	25	100	32	11.2	2	0.31
	-032-XP32-AN11-03	*	●		32	32	115	40	11.2	3	0.61
	-040-XP32-AN11-04	*	●		40	32	125	40	11.2	4	0.75
	-032-XP32-AN15-02	*	●		32	32	125	40	11.2	2	0.66
	-040-XP32-AN15-03	*	●		40	32	125	40	11.2	3	0.76
Straight shank Zylinder-Schaft	EMP13 -025-G25-AN11-02	*	●		25	25	100	32	11.2	2	0.31
	-032-G32-AN11-03	*	●		32	32	115	40	11.2	3	0.61
	-040-G32-AN11-04	*	●		40	32	125	40	11.2	4	0.75
	-032-G32-AN15-02	*	●		32	32	125	40	14.5	2	0.66
	-040-G32-AN15-03	*	●		40	32	125	40	14.5	3	0.76

* Internal coolant · Innenkühlung

● Ex stock / ab Lager ○ On demand / auf Anfrage

20 Inserts less normal discount, Purchase 1 cutter (Up to Ø125) @ Only £1.00 per mm of cutter diameter. All orders must state "Milling Promo"

